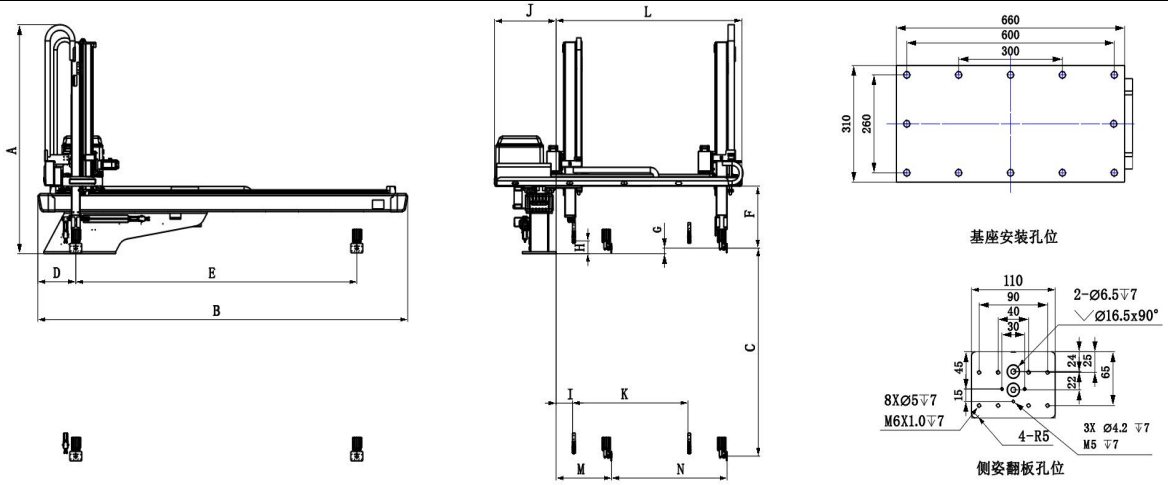
BRTR17WDS5PC（33版本）技术规格书

电源容量（KVA）	电源（V）	适应成型机（T）	驱动方式	横行行程（mm）	引拔行程（mm）	上下行程（mm）	待机位（mm）	最大载荷（Kg）	循环时间（s）	取物时间（s）	手臂型式	治具型式	姿态角度	工作气压（MPa）	空气消耗量（Nl/cycle）	精度定位（mm）	整机尺寸 长*宽*高（mm）	净重(Kg)
3.4	220	750-1200	AC伺服马达	2580	P：1055 R：1055	1760	P：47 R：108	15	10.85	3.61	双臂双截	4吸2抱	90°	0.5-0.6	15	±0.1	3395*2272*1937	550

横行部				引拔部					正臂部					副臂部				
横行部电机	横行部减速机	横行部滑轨	横行部齿条/皮带	引拔部电机	引拔部减速机	引拔部滑轨	引拔部齿条/皮带	引拔部气缸	正臂部电机	正臂减速机	正臂部滑轨	正臂部齿条/皮带	正臂部气缸	副臂部电机	副臂减速机	副臂部滑轨	副臂部齿条/皮带	副臂部气缸
1000w	750W 1：9	30mm	齿条：24mm	750W*2	750W*2 1：9	20mm	齿条： 20mm	/	1000w	750W 1：9	20mm 15mm	皮带： 20mm 30mm	/	1000w	750W 1：9	20mm 15mm	皮带： 20mm 30mm	/

机型表示： W：双截式 S:单臂机械手（成品臂）S5：五轴AC伺服马达驱动（成品臂上下、AC轴、引拔+横行）
Denote:W:Telescopic type. S:Product arm. S5:Five-axis driven by AC Servo Motor(Traverse-axis、AC-axis、Vertical-axis+Crosswise-axis).

上述取物时间，循环时间为我司内部测试标准测试结果，在机器实际应用过程中会因实际使用行程，负载，调试参数不同而有所变化.
The above-mentioned cycle time are the results of our internal test standard,In the actual application process of the machine,they will vary according to the actual operation ,loading and debugging parameters.



基座安装孔位

侧姿翻板孔位

Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
BRTR17WDS5PC	1937	3395	1760	348	2580	525	47	108	150	566	1055	1706	509.5	1055	/

机型特点 Product Features

BRTR17WDS5PC 系列适用于750T-1200T的各种卧式射出成型机的成品及水口取出，手臂形式双截式，双臂，五轴AC伺服驱动，可以应用于快速取出或模内贴，模内镶件等特殊产品应用，定位精准，速度快，寿命长，故障低，安装机械手可增加产能(10-30%)，降低产品的不良率，保障操作人员的安全性，减少人工，精准控制生产量， 减少浪费，保证交期。
五轴驱控一体控制系统：信号线少，远距离通讯，扩展性能好，抗干扰能力强，重复定位精度高，可以同时控制多轴，设备维护简单， 故障率低。
BRTR17WDS5PC series is suitable for 750T-1200T horizontal injection molding machine to take out the finished product and nozzle, arm form telescopic type, two-arm, five-axis AC servo drive, can be used for quick removal or in-mold sticking, in-mold inserts and other special product applications, accurate positioning, high speed, long life, low failure, installation manipulator can increase production capacity (10-30%), reduce the defective rate of products, ensure the safety of operators, and reduce manual labor. Accurately control production, reduce waste and ensure delivery.
The integrated control system of five-axis drive and control: less signal lines, long-distance communication, good expansion performance, strong anti-interference ability, high repetitive positioning accuracy, multi-axis can be controlled at the same time, simple equipment maintenance and low failure rate.

因改良等原因，规格及外观有所变更时，不再另行通知，敬请见谅。
Without further notice if specification and exterior have been changed because of improvement.Thanks for your understanding.